

Акционерное общество «Некрасовский машиностроительный завод»

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ**

Профессия 11463

Водитель электро и автотележки

Срок обучения 3 месяца

(присваиваемый разряд – 3)

рп. Некрасовское , 2016 г

Утверждаю

Генеральный директор АО «НМЗ»

Д.Ю. Яшинин

«19» января 2016г.



Рабочая программа составлена на основе требований квалификационных характеристик.

Разработчик: Л.Н. Мартынова – инженер по подготовке кадров

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа предназначена для индивидуального и бригадного обучения на производстве водителя электро и автотележки 3-го разряда.

Срок подготовки установлен 3 месяцев, причем на теоретические занятия отведено 132 часа.

В программах определен обязательный для каждого обучающегося объем учебного материала, указано время и намечена педагогически целесообразная последовательность его изучения.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать водителя электро и автотележки непосредственно на рабочих местах в процессе выполнения ими различных производственных заданий.

Программой предусмотрено изучение всех операций и видов работ, которые должен уметь выполнять водитель электро и автотележки 3-го разряда.

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими требованиями и нормами, установленными на производстве.

Программа теоретического обучения предусматривает приобретение теоретических знаний, необходимых водителю электро и автотележки (3-го разряда) для практической работы.

Примерная последовательность изучения тем приведена в программе.

Для проведения теоретических занятий привлекаются высококвалифицированные инженерно-технические работники, имеющие опыт работы по техническому обучению кадров.

Индивидуально-групповое обучение закладывает лишь первоначальные основы профессионального мастерства, которые обеспечат водителям электро и автотележки возможность успешно начать работу по избранной профессии. Дальнейшего повышения своей производственной квалификации и профессионального мастерства они достигнут, обучаясь без отрыва от работы на заводских производственно-технических курсах.

Ученики, закончившие полный курс обучения сдают квалификационные экзамены, в которые включается выполнение пробных производственных работ и проверка технических знаний.

Комиссия решает вопрос о присвоении разряда рабочим, успешно сдавшим экзамены.

На основании протокола квалификационной комиссии рабочим, успешно окончившим обучение, выдается свидетельство установленного образца.

КВАЛИФИКАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Профессия – водитель электро и автотележки

Квалификация - 3-й разряд.

Водитель электро и автотележки должен уметь:

- Управлять электро- и автотележками различных систем, их подъемными платформами и кранами.
- Своевременная транспортировать детали и запасных частей по территории участков, цехов;
- Наблюдать за правильностью погрузки, крепления, выгрузки грузов или проведение погрузки и выгрузки грузов своими силами.
- Транспортировать и обеспечивать сохранность грузов.
- Проверка зарядки аккумуляторов, работы тормозов и сообщение об обнаруженных недостатках старшему должностному лицу.
- Проводить техническое обслуживание механизмов и проведение текущего ремонта.
- Оформлять документы на прием и сдачу груза.

Водитель электро и автотележки должен знать:

- конструкцию, грузоподъемность, основные эксплуатационные данные электро- и автотележек, самоходных механизмов различных систем;
- сроки и способы зарядки аккумуляторов;
- принцип работы двигателя внутреннего сгорания;
- виды топлива и масел;
- правила вождения и инструкции по безопасному перемещению электро- и автотележек;
- правила погрузки и выгрузки грузов, укладки и крепления их; допустимые габариты грузов;
- порядок оформления документации на прием и сдачу грузов При управлении электро- и автотележками при управлении электро- и автотележками грузоподъемностью до 2 тонн, оборудованными подъемными механизмами или прицепными устройствами для перевозки груза.

**Учебный план
для профессиональной подготовки новых рабочих по профессии**

№ п/п	Наименование дисциплины	Всего часов	Форма контроля	
			Зачет	Экзамен
1	2	3	4	5
1.	Общепрофессиональный цикл	40	+	
1.1	Техника безопасности, пром. санитария и пожарная безопасность	4	+	
1.2	Основы электротехники	8	+	
1.3	Основные сведения по материаловедению	8	+	
1.4	Сведения по технической механике	8	+	
1.5.	Допуски и технические измерения.	6		
1.6.	Чтение чертежей	6		
2.	Профессиональный цикл	40		
2.1	Основные сведения о производстве и организации рабочего места водителя	8	+	
2.2	Устройство электротележек	12		
2.3	Техническое обслуживание и ремонт электротележек	10		
2.4	Нормы расхода и способы экономии эксплуатационных материалов.	10		
3	Производственное обучение	49		
3.1.	Производственное обучение	19	+	
3.2	Производственная практика	30	+	
	Консультации	1		
	Квалификационный экзамен	2		+
	ИТОГО	132		

ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ**Тематический план****«Техника безопасности, пром. санитария и пожарная безопасность»**

№ темы	Наименование разделов	Кол-во Часов
1.	Основные положения законодательства РФ по охране труда	0,5
2.	Требования безопасности на предприятии	0,5
3.	Техника безопасности на рабочем месте. Виды и периодичность инструктажей	1
4.	Пожарная безопасность. Электробезопасность	2
	ИТОГО	4

Тематический план «Электротехника»

№ темы	Наименование разделов	Кол-во Часов
1.	Основы электротехники. Диэлектрическая постоянная	0,5
2.	Единицы измерения заряда. Электрическое поле.	0,5
3.	Конденсаторы, их устройство и применение	0,5
4.	Постоянный ток. Аккумуляторы.	0,5
5.	Переменный ток. Цепи переменного тока.	1
6.	Общие сведения об электрических измерениях и электромагнитных приборах	1
7.	Устройство и принцип действия трансформатора.	1
8.	Устройство и принцип действия электрических машин переменного тока.	1
9.	Устройство и принцип действия электрических машин постоянного тока.	1
10	Зарядные устройства, их конструкции	1
	ИТОГО	8

Тематический план «Основы общей технологии металлов»

№ темы	Наименование разделов	Кол-во Часов
1.	Основные сведения о металлах	0,5
2.	Механические свойства металлов	1
3.	Химические свойства металлов.	1
4.	Черные металлы.	1
5.	Цветные металлы и сплавы.	1
6.	Коррозия металлов.	1
7.	Неметаллические материалы.	1
8.	Прокладочные материалы.	0,5
9.	Горюче-смазочные материалы	1
	ИТОГО	8

Тематический план «Сведения по технической механике»

№ темы	Наименование разделов	Кол-во Часов
--------	-----------------------	--------------

1.	Сила, её величина, направление, графическое изображение. Движение и его виды.	1
2.	Трение и его виды.	1
3.	Простые механизмы: рычаг, блок, клин, ворот.	1
4.	Преобразование прямолинейного движения во вращательное.	1
5.	Передачи и их виды	1
6.	Детали передающие вращение.	1
7.	Соединительные детали муфты.	1
8.	Деформация тела. Растяжение, сжатие, изгиб.	1
	ИТОГО	8

Тематический план «Допуски и посадки»

№ темы	Наименование разделов	Кол-во Часов
1.	Взаимозаменяемость деталей.	1
2.	Допуск, его назначение и определение.	1
3.	Таблица допусков. Единая система допусков и посадок	1
4.	Шероховатость поверхностей.	1
5.	Точность измерения. Измерительные инструменты	1
6.	Ошибки при измерении. Правила обращения с измерительным инструментом	1
	ИТОГО	6

Тематический план дисциплина «Чтение чертежей»

№ темы	Наименование разделов	Кол-во Часов
1.	Единая система конструкторской документации	1
2.	Нанесение размеров, классов, шероховатости, степени точности на чертежах	1
3.	Виды и содержание сборочных чертежей	2
4.	Виды простейших электрических схем оборудования и электропроводок	2
	ИТОГО	6

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

№ темы	Наименование разделов	Кол-во Часов
1.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места водителя	8
2.	Устройство электротележек	10
3.	Техническое обслуживание и ремонт электротележек	11

4.	Нормы расхода и способы экономии эксплуатационных материалов.	11
	ИТОГО	40

Тематический план «Основные сведения о производстве и организации рабочего места водителя»

№ темы	Наименование разделов	Кол-во Часов
1.	Технологический процесс производства	1
2.	Роль внутривозовского транспорта.	1
3.	Средства перемещения грузов.	2
4.	Расположение погрузочно-разгрузочных мест.	2
5.	Правила и инструкции по движению и работе внутривозовского транспорта.	1
6.	Рабочее место водителя электротележки	1
	ИТОГО	8

Тематический план «Устройство электротележек»

№ темы	Наименование разделов	Кол-во Часов
1.	Классификация и общее устройство	1
2.	Аккумуляторные батареи.	1
3.	Электродвигатели постоянного тока	1
4.	Электроаппаратура и электрические схемы.	1
5.	Шасси (рама, корпус).	1
6.	Ведущие мосты. Управляемые мосты	1
7.	Устройство управления машин	1
8.	Тормозная система. Гидравлическая система.	1
9.	Грузоподъемные устройства	2
	ИТОГО	10

Тематический план «Техническое обслуживание и ремонт электротележек»

№ темы	Наименование разделов	Кол-во Часов
1.	Система профилактического технического обслуживания. Виды технического обслуживания.	2
2.	Состав работ, проводимых при ежесменном обслуживании (ЕО), техническом обслуживании № 1 (ТО-1), ТО-2, и сезонном техническом обслуживании.	2
3.	Смазочное оборудование и инвентарь.	2
4.	Система ППП	2
5.	Работы, проводимые при текущем, среднем и капитальном ремонтах.	3
	ИТОГО	11

Тематический план «Нормы расхода и способы экономии эксплуатационных материалов»

№	Наименование разделов	Кол-во Часов
---	-----------------------	--------------

темы		
1.	Нормы расхода топлива, энергии, сырья, материалов. Коэффициент использования работы машины.	5
2.	Роль водителя в улучшении эксплуатационных показателей машины.	1
3.	Порядок оформления документации на прием и сдачу грузов..	5
	ИТОГО	11

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ

Тематический план

№ темы	Наименование разделов	Кол-во Часов
1	Ознакомление с организацией рабочего места, порядком получения и сдачи инструмента и приспособлений, режимом работы, с формами организации труда и правилами внутреннего распорядка	5
2.	Погрузочно-разгрузочные работы	7
3.	Правила вождения электротележки и правила дорожного движения	7
	ИТОГО	19

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА

Тематический план дисциплины «Производственная практика»

№ темы	Наименование разделов	Кол-во Часов
1	Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии	1
3.	Самостоятельное вождение электро и автотележки	29
4.	Квалификационная (пробная) работа	1
	ИТОГО	30

Самостоятельное вождение электро и автотележки:

Порядок пуска и остановки двигателя.

Правила вождения машин по территории предприятия и производственных участках.

Правила дорожного движения.